



Istruzioni d'uso

Il lavoro con le macchine Flash non necessita di grande impegno da parte della persona che prepara il materiale per l'esposizione alle luci. In 5 semplici passi creiamo tutte le dimensioni di timbri, dopo 30-40 min il nostro timbro sarà pronto per rilasciare qualche migliaia d'impronte.

1 PASSO prepariamo un esempio di timbro per la stampa con il computer

Utilizzando un programma grafico prepariamo un esempio di timbro adeguato alla dimensione della montatura Wagraf A2-40x15mm, Wagraf A3-49x19mm, Wagraf A4-60x23mm. Sugeriamo di mantenere 2mm di distanza dal bordo della gommina, questo ci dà la garanzia che la luce impressionerà tutta la superficie/testo.

2 PASSO stampiamo la pellicola

Stampiamo con una stampante laser in color nero il testo del timbro da realizzare. Bisogna controllare che il testo sia ben leggibile e di color nero intenso. Ritagliamo la nostra stampa e facciamo altrettanto con un foglio di pellicola protettiva, indispensabile per non far bruciare la gomma del preink!!! Adesso siamo pronti per l'utilizzo della macchina.

3 PASSO distribuiamo il materiale nella macchina

Nella macchina troverete un pannello in plexi, attaccato con calamite allo sportello, che una volta rimosso vi dà la possibilità di lavorare comodamente appoggiati sul piano della scrivania. A questo punto appoggiamo la gommina al pannello in plex con il bordo nero rivolto verso di voi. Adagiamo un rettangolo di pellicola protettiva sulla gommina facendola ben aderire e fissatela al piano con un po' di nastro adesivo. A questo punto applichiamo alla pellicola protettiva il testo precedentemente stampato ma avendo l'avvertenza di capovolgerlo. Fissiamo anche il foglio con il testo al pannello in plex con nastro adesivo. A questo punto riposizioniamo il pannello in plex allo sportello della macchina semplicemente facendo combaciare le calamite. Chiudiamo lo sportello.

PASSO 4 lavoriamo la gomma

Tiriamo su la maniglia della macchina fino alla posizione verticale. Impostiamo la potenza sul regolatore, posizionando nella parte anteriore, in una scala da 1 a 10. Se il timbro è molto complicato, ad esempio con caratteri piccoli o con un

logo difficile, consigliamo di regolare la potenza da 8 a 10. Accendiamo la macchina azionando il bottone che si trova nella parte posteriore ,premiamo il pulsante illuminato davanti una sola volta. A questo attendiamo qualche secondo fino a che la macchina produce un evidente lampo di luce.

PASSO 6 montaggio del timbro

A questo punto sblocciamo la maniglia della macchina e togliamo la gomma dal plexi. Prendiamo la montatura e scegliamo il colore dell' inchiostro. Inseriamo prima il tampone nella montatura poi applichiamo la gomma con le scritte verso di noi,chiudiamo la cornice in plastica che trovi dentro la montatura. Giriamo il timbro e chiudiamo con il coperchio. Dopo 30-40 min l'inchiostro scende e il timbro sarà pronto per l'uso. Dopo il lavoro si raccomanda di mantenere pulito il vetro e il pannello in plexi.

Scheda tecnica macchina MQB1308

Campo di lavoro 130x80mm,le lampade 1 pezzo,max potenza 650x1j,corrente AC 220V/50HZ,peso 4kg,confezione 430x315x200,condizioni di lavoro temp 0-35C umidità<70%

Scheda tecnica macchina MQB1408

Campo di lavoro 140x90mm,le lampade 2 pezzi, max potenza 450x2j,corrente AC 220V/50HZ,peso 8kg,confezione

430x315x200, condizioni di lavoro temp 0-35C umidità<70%

Scheda tecnica macchina MQB1511

Campo di lavoro 150x11,le lampade 3 pezzi,max potenza 420x3j, corrente AC 220V/50HZ,peso 11kg,confezione

440x320x250, condizioni di lavoro temp 0-35C umidità<70%

